40 KW 110 KW

CTA1

18KW

3505 mc/h

3505 mc/h

18KW

7010 mc/h

G4

F9

MP1

40 KW 110 KW

CTA2

18KW

3505 mc/h

3505 mc/h

18KW

7010 mc/h

G4

F9

MP1

450 mc/h

450 mc/h

450 mc/h

PB01 450 mc/h

PB02 450 mc/h

PB03 450 mc/h

PB04 450 mc/h

S1

S2

S3

S4

S5

S6

S7

S8

500 mc/h

1600 mc/h

720 mc/h

235 mc/h

Loc. 8 Laboratorio Manipolazione Classe B 2.820 mc/h Vol. 43,7 mc Ric. 64,5 ric/h

MQ. 15,6

Loc. 8b AIR LOCK B Classe B 235 mc/h A.E. 520 mc/h A.R. Vol. 9 mc Ric. 84 ric/h

MQ. 3,2

Loc. 9 Laboratorio Manipolazione Classe B 2.820 mc/h Vol. 43,7 mc Ric. 64,5 ric/h

MQ. 15,6

Loc. 9b AIR LOCK B Classe B 235 mc/h A.E. 520 mc/h A.R. Vol. 9 mc Ric. 84 ric/h

MQ. 3,2

Loc. 15 Laboratorio Terapia Avanzata Classe B 2.820 mc/h Vol. 43,7 mc Ric. 64,5 ric/h

MQ. 15,6

Loc. 15b AIR LOCK B Classe B 235 mc/h A.E. 520 mc/h A.R. Vol. 9 mc Ric. 84 ric/h

MQ. 2,8

Loc. 16 Laboratorio Terapia Avanzata Classe B 2.820 mc/h Vol. 43,7 mc Ric. 64,5 ric/h

MQ. 15,2

Loc. 16b AIR LOCK B Classe B 235 mc/h A.E. 520 mc/h A.R. Vol. 9 mc Ric. 84 ric/h

MQ. 3,2

5690 mc/h

REG.2

REG.1

4450 mc/h

EXP1
MAN. CELL.

6.680 mc/h

32 KW 52 KW

CTA 3

3300 mc/h

3300 mc/h

G4

F9

MP1

6.680 mc/h

EXP2
ZONA GMP

4,5 KW S9

3 KW S10

3 KW S11

4 KW S12

2,5 KW S13

PB05 450 mc/h

PB06 450 mc/h

78 mc/h

193 mc/h

100 mc/h

Loc. 3 B Spog. "D" Classe D 520 mc/h A.E. Vol. 11,8 mc Ric. 44,2 ric/h — MQ. 4,2

Loc. 3 C Spog. "C" Classe C 1040 mc/h A.E. Vol. 19 mc Ric. 54,6 ric/h — MQ. 6,8

Loc. 4 Corridoio Classe C 2080 mc/h A.E. Vol. 53,5 mc Ric. 38,9 ric/h — MQ. 21,4

Loc. 5 Magazzino Pulito 1040 mc/h A.E. Vol. 25,8 mc Ric. 40,4 ric/h — MQ. 9,2

Loc. 8A Air Lock "C" Classe C 520 mc/h A.E. Vol. 5 mc Ric. 104 ric/h — MQ. 1,8

Loc. 9A Air Lock "C" Classe C 520 mc/h A.E. Vol. 5 mc Ric. 104 ric/h — MQ. 1,8

Loc. 6 Laboratorio Supporto Classe C 1560 mc/h Vol. 46,2 mc Ric. 33,8 ric/h — MQ. 16,5

Loc. 7 Laboratorio Supporto Classe C 1560 mc/h Vol. 46,2 mc Ric. 33,8 ric/h — MQ. 16,5

Loc. 11 B Spog. "D" Classe D 520 mc/h A.E. Vol. 14 mc Ric. 37,1 ric/h — MQ. 5

Loc. 11 C Spog. "C" Classe C 1040 mc/h A.E. Vol. 19 mc Ric. 54,7 ric/h — MQ. 6,8

Loc. 12 Corridoio Classe C 1040 mc/h A.E. Vol. 32,5 mc Ric. 32 ric/h — MQ. 13

Loc. 13 Magazzino Pulito Classe C Vol. 13,2 mc Ric. 39,4 ric/h — MQ. 4,7

Loc. 15 A Air Lock "C" Classe C 520 mc/h A.E. Vol. 5 mc Ric. 104 ric/h — MQ. 1,8

Loc. 16A Air Lock "C" Classe C 520 mc/h A.E. Vol. 5 mc Ric. 104 ric/h — MQ. 1,8

Loc. 14 Laboratorio Supporto Classe C 1040 mc/h Vol. 27,2 mc Ric. 38,2 ric/h — MQ. 9,5

Loc. 1 Reception N.C. 300 mc/h Vol. 58,5 mc Ric. 21,4 ric/h — MQ. 19,5

Loc. 2 Magazzino N.C. 300 mc/h Vol. 14 mc Ric. 21,4 ric/h — MQ. 5

Loc. 3 A Spogliatoio N.C. 300 mc/h Vol. 14 mc Ric. 21,4 ric/h — MQ. 3,6

Loc. 10 Magazzino N.C. 300 mc/h Vol. 14 mc Ric. 21,4 ric/h — MQ. 5.4

Loc. 11 A Spogliatoio N.C. 300 mc/h Vol. 14 mc Ric. 21,4 ric/h — MQ. 3,6

PROT. MS022352

n° file P – P.20 – HVAC – CB.dwg

scala

CLIENTE AZIENDA OSPEDALIERO UNIVERSITARIA di UDINE
PRESIDIO OSPEDALIERO S. MARIA DELLA MISERICORDIA
PIAZZALE SANTA MARIA DELLA MISERICORDIA

emesso per:
☐ OFFERTA
☐ DI MASSIMA
☐ PRELIMINARE
☐ INFORMAZIONE
☐ APPROVAZIONE
☐ COSTRUZIONE
☒ ANAGRAFE Tec

DESCRIZIONE SCHEMA HVAC CAMERE BIANCHE
SITO : P – PRESIDIO OSPEDALIERO
EDIFICIO : P.20 – Centro Servizi e Laboratori
PIANO : 0 – Piano0

IL PRESENTE DISEGNO E' DI NOSTRA PROPRIETA' ED E' SOTTO LA PROTEZIONE DELLA LEGGE SULLA PROPRIETA' LETTERARIA. NE E' QUINDI VIETATA PER QUALSIASI MOTIVO LA RIPRODUZIONE E CONSEGNA A TERZI.